



ООО Центр сертификации «Уралстройсертификация»

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

«Уралстройсертификация»

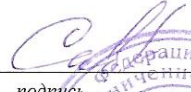

Аттестат аккредитации
РОСС RU.0001.21CM38
Зарегистрирован в
Государственном реестре
«02» июня 2010 г.
Действителен до
«02» июня 2015 г.

620078 г. Екатеринбург
ул. Гагарина 28Д, оф. 210, 211
тел. (343) 375-17-71, тел/факс (343) 374-52-88

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ООО ЦС «Уралстройсертификация»


подпись Г. В. Савелова


**ПРОТОКОЛ
испытаний**

№ 242-ИЦУ-04.11 от 26 апреля 2011г.

Основание для проведения испытаний Заявка на сертификацию № 167 от 21.03.2011
(наименование документа, номер, дата)

Наименование продукции Блоки полистиролбетонные, ТУ 5741-001-84506986-2008, код ОКП 57 4140
(тип, марка, код ОКП, НД и т.п.)

Производитель продукции ООО "Пластблок", 620075,
г.Екатеринбург, ул. Шарташская, д.21, оф.2; ИНН 6670190862
(наименование, страна, адрес, ИНН)

Дата получения образцов 21 марта 2011, акт отбора образцов от 18.03.2011
(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах Блоки полистиролбетонные
(количество, характеристика, маркировка изготовителя)


Методики испытаний По ГОСТ 10060.0-95, ГОСТ 12730.1-78, ГОСТ 12730.2-78, ГОСТ 10180-90
ГОСТ 10060.1-95, ГОСТ 7076-99, ГОСТ 24544-81
(цифры НД, наименование методик)

Дата испытания образцов 21 марта - 26 апреля 2011

Результаты испытаний приведены в приложении на 3-х листах
(количество листов)

Заключение: Блоки полистиролбетонные, выпускаемые ООО «Пластблок»,
на все испытанные случаи соответствуют требованиям ТУ 5741-001-84506986-2008 и ГОСТ Р 51263-99

Кандидат в эксперты
ОС «Уралстройсертификация»


подпись Е.В.Биксилеева

1 Объект сертификационных испытаний: блоки полистиролбетонные.
Код образца С-167/11. Техническое задание от 21.03.11 г.

2 Цель испытаний: проверка соответствия требованиям ТУ 5741-001-84506986-2008, ГОСТ Р 51263-99.
Методика испытаний по ГОСТ 10060.0-95, ГОСТ 10060.1-95, ГОСТ 12730.1-78, ГОСТ 10180-90, ГОСТ 12730.2-78, ГОСТ 7076-99, ГОСТ 24544-81

3 Место испытаний: испытательный центр "Уралстройсертификация", г. Екатеринбург, ул. Гагарина 28Д, аккредитованной в системе сертификации ГОСТ Р.
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СМ38 от 02 июня 2010 г.

4 Время проведения испытаний: 21 марта – 26 апреля 2011 года.

5 Применяемое при испытаниях оборудование и средства измерений, классы точности (погрешности) и пределы измерений (воспроизведений) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование, марка, зав.номер прибора	Класс точности или погрешности	Предел измерений СИ	Дата очередной поверки
1. Весы лабораторные электронные ADVENTURER RV3102 №8727076613	±50мг	До 3100г	09.07.2012
2. Сушильный шкаф ШСП-025-100, № 13090	±2°C	От 50 до 250°C	28.07.2011
3. Линейка металлическая измерительная	±1мм	0-1000мм	24.01.2012
4. Измеритель теплопроводность ИТП-МГ4 «250», № 445	±5%	0,02...1,5Вт/(м·К)	12.01.2012
5. Климатическая камера Bitzer LH104/S4N-8.2Y	±1°C	-25°C до -55°C	25.11.2012
6. Индикаторы часового типа ИЧ10, №63381, №67213	1	0-10мм	24.01.2012
7. Термометр стеклянный жидкостный типа СП-100, № 58258	±1...2°C	От +20°C до -100°C	03.12.2013
8. Гигрометр психрометрический типа ВИТ-2	±0,2°C	от 20 до 90% от 15 до 40°C	07.10.2011
9. Штангенциркуль ШЦ-П-250 №0735383В3	Δ= ±0,05мм	0-250мм	24.01.2012
10. Пресс гидравлический ПГМ-1000МГ4, №58	±1%	До 1000кН	16.12.2011
11. Сосуд для насыщения образцов водой			
12. Эксикатор			
13. Щетка металлическая			

6 Условия проведения испытаний. Испытания проводились в нормальных климатических условиях:

- температура воздуха (20±5) °С,
- относительная влажность (50±5) %,
- атмосферное давление (730±30) мм рт. столба.

7 Результаты испытаний. Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Результаты сертификационных испытаний полистиролбетонной смеси и блоков полистиролбетонных

Таблица 2

Контролируемый параметр	Методика испытаний	Критерий соответствия (нормативное значение)	Результаты испытаний	Заключение о соответствии
1. Плотность, кг/м ³	ГОСТ 12730.1-78	Подразделяются на марки по плотности 200-600	308 (D300) 413 (D400) 511 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
2. Прочность на сжатие, МПа	ГОСТ 10180-90, ГОСТ Р 51263-99, табл.1	подразделяются на марки и классы: D300 - М5-В0,75 D400 - В0,75-В1,5 D500 - В1,5-В2,5	0,7 (D300) 1,5 (D400) 2,0 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
3. Прочность на растяжение при изгибе, МПа	ГОСТ 10180-90, ГОСТ Р 51263-99, табл.2	Подразделяются на марки и классы	0,36 (D300) 0,64 (D400) 0,72 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
4. Коэффициент теплопроводности (в сухом состоянии), Вт/м °С	ГОСТ 7076-99, ГОСТ Р 51263-99, табл.3	Приложение Д ГОСТ Р 51263-99 D300 – 0,085 D400 – 0,105 D500 – 0,125	0,084 (D300) 0,103 (D400) 0,122 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
5. Коэффициент теплопроводности (при условиях эксплуатации «А»), Вт/м °С	ГОСТ 7076-99, ГОСТ Р 51263-99, табл.3	Приложение Д ГОСТ Р 51263-99 D300 – 0,095 D400 – 0,120 D500 – 0,140	0,091 (D300) 0,122 (D400) 0,141 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
6. Коэффициент теплопроводности (при условиях эксплуатации «Б»), Вт/м °С	ГОСТ 7076-99, ГОСТ Р 51263-99, табл.3	Приложение Д ГОСТ Р 51263-99 D300 – 0,105 D400 – 0,130 D500 – 0,155	0,107 (D300) 0,133 (D400) 0,155 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
7. Морозостойкость, циклы	ГОСТ 10060.0-95, ГОСТ 10060.1-95	Блоки должны выдерживать без видимых повреждений не менее D300 – F25-F50 D400 - F35- F50 D500 - F35-F75	F35 F50 F75	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008

8. Отпускная влажность, % п о массе	ГОСТ 12730.2-78	Не нормируется D300 D400 D500	12 12 12	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
9. Деформация усадки при отпускной влажности $\leq 12\%$ по массе, мм/м	ГОСТ 24544-81	Не более 1	0,9 (D300) 0,8 (D400) 0,8 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008
10. Паропроницаемость, мг/м ² Па, не менее	ГОСТ 25898-83	Приложение Д ГОСТ Р 51263-99 D300 – 0,100 D400 – 0,085 D500 – 0,075	0,09 (D300) 0,09 (D400) 0,078 (D500)	Соответствует требованиям ГОСТ Р 51263-99, ТУ 5741-001-84506986-2008

Для изготовления образцов использован портландцемент ПЦ500 Д0 и пенополистирольный заполнитель М25 по ГОСТ Р 51263-99.

Примечание: 1. Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с разрешения директора ООО ЦС «Уралстройсертификация»;

8 Заключение

Испытанные образцы полистиролбетонной смеси и блоков полистиролбетонных на все испытанные случаи соответствуют требованиям ГОСТ Р 51263-99 и ТУ 5741-001-84506986-2008.

Руководитель ИЦ «Уралстройсертификация» В.П. Филиппов

Инженер-испытатель И.С. Егоров

